

# TERMOTANQUE CON BOMBA DE CALOR

190 Y 300 LITROS

## ¿Porque elegir Termotanques por bomba de Calor?

Ahorra en la factura de electricidad



**75% de Ahorro  
energético**

=



**Menos plata  
en tu factura**

## ¿Que es El Heat Pump?

La nueva tecnología toma la energía del aire del ambiente y la traslada al agua generando un calentamiento con una eficiencia de hasta cuatro veces más que con los sistemas tradicionales.

Esto se traduce en una eficiencia energética inigualable en el mercado argentino ya que por cada 1 KW de energía consumida, el termotanque entrega 4 KW para calentar el agua. El ahorro energético se ve reflejado en el consumo mensual, lo que garantiza una amortización en un plazo menor a tres años.

Asimismo, el termotanque cuenta con una increíble aislación, lo que complementa la eficiencia energética del equipo lograda a través de su tecnología **HeatPump**.

Los materiales de la placa aislante del tanque, minimizan la pérdida de temperatura del agua, lo que evita que el termotanque se encienda continuamente, reduciendo por consiguiente el consumo de energía.





El nuevo termotanque también se constituye como la opción más segura y confiable, ya que no utiliza gas como combustible y posee una perfecta aislación entre el agua y la electricidad evitando riesgos de electrocución. Asimismo, posee la función "desinfección automática", que elimina una vez por semana las bacterias que pueden generar problemas a la salud, y un display digital de fácil manejo con la opción de bloqueo automático de teclas, evitando así posibles accidentes domésticos.

Completo aislamiento entre agua y electricidad sin problema de descarga eléctrica, más seguridad.

No hay tubos de combustible y almacenamiento, no hay peligro potencial de fuga de aceite, incendio, explosión, etc.

Sin potencial de contaminación cruzada, la bobina del condensador se envuelve alrededor del tanque interior esmaltado.

## Temperaturas:

Máxima del agua de salida: 70 ° C. El sistema hace que el agua se caliente de forma estable y rápidamente con métodos innovadores de combinación de calefacción, calefacción eléctrica y calefacción con bomba de calor, este se logra mediante un largo conducto de entrada y salida de aire con presión.

Presión de flujo de aire 25Pa permite una longitud de conducto de hasta 10 metros.

Arranque y apagado automáticos, descongelación automática al revisar el ciclo de refrigerante para mayor ahorro.



Model		RSJ-15/190RDN3-F		RSJ-35/300RDN3-F1	
Power supply	V/Ph/Hz:	220-240/1/50		220-240/1/50	
Running mode		Economy	E-heater	Economy	E-heater
Running ambient temperature	°C	-7~43		-7~43	
Output water temperature	°C	Default 60,38~70		Default 55,38~65	
Storage size <sup>1</sup>	Ltr	180		280	
Capacity <sup>2</sup>	kW	1.45	3.15	3.00	3.00
COP		3.80	1.00	3.60	1.00
Max. current	A	17		18.7	
Water heating energy efficiency class		A		A	
Dimension (DxH)	mm	Φ560x1,760		Φ650x1,920	
Packing (WxHxD)	mm	695x1,805x685		740x2,160x770	
Net weight	kg	107		145.5	
Sound pressure level <sup>3</sup>	dB(A)	42		45	
Sound power level	dB(A)	58		58	
Compressor	Type	Rotary		Rotary	
Fan motor	Type	AC Motor		AC Motor	
Air side heat exchanger	Type	Fin-coil		Fin-coil	
Water side heat exchanger	Type	Dividing wall type heat exchanger		Dividing wall type heat exchanger	
Refrigerant	Type/Quantity	R134a/1.0		R134a/1.2	
	Throttle type	Electric expansion valve		Electric expansion valve	
Water pipeline	Water inlet pipe	mm		DN20	
	Water outlet pipe	mm		DN20	
	Drainage pipe	mm		DN20	
	PTR valve joint	mm		DN20	
E-heater	kW	3.15		3.15	
Hot water yield <sup>4</sup>	m <sup>3</sup> /h	0.041	/	0.086	/
Applicable persons		3~4		5~6	